



Thermotransfer Farbband - Technische Datenblatt

R300 Standard Harz

Beschreibung des Produktes

DNP bietet die leistungsstärksten Harzfolien des Marktes an. Unser R300 erlaubt eine große Empfindlichkeit auf einer großen Vielfalt von Materialien, sogar bei hohen Geschwindigkeiten. Deshalb ist es die polyvalenteste Harzfolie des Marktes. Es besitzt auch eine hervorragende Lösungsmittelresistenz und Abriebfestigkeit. Dank seiner antistatischen und Druckkopf schonenden rückseitigen Schicht, erlaubt es die Verwirklichung von Strichcodes mit starker Dichte für schwierige Umweltbedingungen.

Vorgeschlagene Anwendungen



NORMEN



IMMOBILISIERUNG



AUTOMOBIL
INDUSTRIE



CHEMIKALIEN



ELEKTRONIK



SCHWIERIGE
UMWELT



FLEXIBLE
VERPACKUNG



GEFÄHRLICHE
MATERIALEN



AUSSENSEITE



PHARMAZIE



IDENTIFIKATION



RFID



SICHERHEIT



REGALE

Vorgeschlagene Materialien

Polypropylen, Polyäthylen, Polyolefin, Vinyl, Polyester

Eigenschaften

- Hervorragende Empfindlichkeit bei hohen Geschwindigkeiten
- Hervorragende Lösungsmittelresistenz und Abriebfestigkeit
- UL/CSA bestätigt
- Unerreicht für Barcodes mit hoher Dichte und Dauerhaftigkeit
- DNP druckkopfschonende rückseitige Schicht
- Hervorragendes Preis-Qualität-Verhältnis
- Antistatisch, um die Handhabung zu vereinfachen und um die Lebensdauer des Druckkopfes zu steigern

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben würden in den Laboren der DNP IMS America Corporation gesammelt. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.

Besuchen Sie uns: www.dnpribbons.eu

DNP IMS Netherlands B.V.

Schipholweg 275

1171 PK Badhoevedorp

THE NETHERLANDS

TEL: +31.(0)2044.99510

FAX: +31.(0)2065.97979

EMAIL: sales@dnpribbons.eu

DNP Global Locations

USA

Japan

Netherlands

Singapore



Thermotransfer Farbband - Technische Datenblatt

R300 Standard Harz

Farbbandeigenschaften

Beschreibung	Technische Angaben	Messmethode
Farbmaterial	Harz	
Farbe	Schwarz	Gesicht
Gesamtdicke	6.0 ± 0.5µ	Mikrometer
Dicke der Grundfolie	4.8 ± 0.4µ	Mikrometer
Farbdicke	1.2 ± 0.2µ	Mikrometer
Schmelzpunkt der Tinte	86°C (187°F)	Differentialkalorienmesser

Beständigkeit des Druckbilds

Etikettenmaterial: Polyester

Druckgeschwindigkeit: 152,4mm/Sek.

Beschreibung	Ergebnis	Testmethode
Druckdichte	> 1.80	Densitometer
Wischttest	A*	Farbfestigkeitstester - 100 Zyklen @ 500 Gramm mit Baumwolltuch
Kratztest	A*	Farbfestigkeitstester - 50 Zyklen @ 200 Gramm mit Edelstahlspitze

* ANSI (American National Standards Institute) gemessenen Grad. Die Grade sind A, B, C, D und F, wobei A für ausgezeichnet steht, B für überdurchschnittlich, C für durchschnittlich, D für unterdurchschnittlich und F für schwach.

Umsetzungen

Millimeter (mm) in Zoll (In): $In = mm \div 25.4$	Zoll (In) in mm: $mm = In \div 0.03937$
Meter (m) in Fuss (ft): $ft = m \div 0.3048$	Fuss (ft) in Meter (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C in °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F in °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M² in MSI: $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI in m²: $m^2 = MSI \times 0.645$

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben würden in den Laboren der DNP IMS America Corporation gesammelt. Bei Tests unter anderen Bedingungen können möglicherweise leichte Abweichungen auftreten.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben können ohne Vorankündigung verändert werden.

Besuchen Sie uns: www.dnpribbons.eu

DNP IMS Netherlands B.V.
 Schipholweg 275
 1171 PK Badhoevedorp
 THE NETHERLANDS
 TEL: +31.(0)2044.99510
 FAX: +31.(0)2065.97979
 EMAIL: sales@dnpribbons.eu

