



AXR®TX

SPEZIALHARZ FÜR FLAT HEAD DRUCKER

Das Thermotransfer-Farbband von ARMOR für die Textilindustrie

AXR®TX wurde nach den hohen Qualitätsstandards von ARMOR entwickelt, um eine optimale Beständigkeit für die hochspezifischen Anforderungen im Lebenszyklus von Textilprodukten zu bieten.



LEBENSZYKLUS VON TEXTILPRODUKTEN

Bedruckte Textiletiketten sind bei der Verwendung und Reinigung der Produkte verschiedenen aggressiven Einflüssen ausgesetzt. Daher muss das bedruckte Etikett für eine Reihe von Vorgängen eine dauerhafte Beständigkeit aufweisen:



AXR®TX: GARANTIERT EINEN LESERLICHEN UND HALTBAREN DRUCK

- Gewährleistet, dass die Information bei allen Beanspruchungen innerhalb der Lebensdauer des Produktes lesbar bleibt, von der Produktion bis hin zum Einsatz im täglichen Gebrauch.
- Garantiert die Kompatibilität mit dem in der Textilindustrie verwendeten Etikettenmaterial.
- Schutz der Umwelt und der Anwender ist eine Priorität für ARMOR. AXR®TX besteht aus einer 10% dünneren Folie als ein traditionelles Farbband und trägt dadurch zur Abfallreduzierung bei.



AXR®TX

SPEZIALHARZ FÜR FLAT HEAD DRUCKER

BESTÄNDIGKEIT



• Maschinenwäsche

EN ISO 105-E01: 2010

Farbechtheit gegen Wasser.

EN ISO 6330/A1: 2009

Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien.

• Chemische Reinigung

EN ISO 105-D01: 2010

Farbechtheit bei chemischer Reinigung mit Perchlorethylen-Lösemittel.



• Reibung

EN ISO 105-X12: 2003

Farbechtheit gegen Reiben.

• Schweiß

EN ISO 105-E04: 2009

Farbechtheit gegen Schweiß.



• Andere Beständigkeiten:



Stonewash



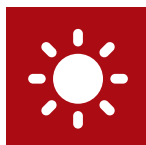
Bleichen



Glätten



Bügeln



UV

ETIKETTENKOMPATIBILITÄT

Textiletiketten



- ↳ Nylon (Polyamid) ✓
- ↳ Polyester ✓
- ↳ Satin ✓



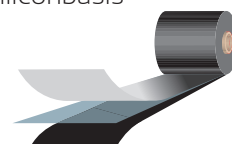
Mit RFID-Technologie kompatibel.

DRUCKEIGENSCHAFTEN

- **Schwärze:** ODR: 1,90
- **Druckschärfe:** Logos und kleine Zeichen
- **0° Barcode:** ANSI A
- **90° Barcode:** ANSI A
- **Druckgeschwindigkeit:** 4,5 ips - 115 mm/s

TECHNISCHE DATEN DES FARBBANDS

- **Rückseitenbeschichtung:** auf Siliconbasis
- **Reibungskoeffizient:** $K_d < 0,2$
- **Tinte:** Harz.
- **Schmelzpunkt:** 75°C / 167°F
- **PET-Foliendicke:** 4 µm
- **Lagerung:** 12 Monate, 5-35°C (40-95°F), 20-80% Luftfeuchtigkeit.
- **Farbbanddicke:** < 8 µm



ZERTIFIZIERUNGEN

- REACH / SVHC: 1907/2006/EC
- Schwermetalle
 - 2002/95/EC
 - 2002/96/EC
 - 2011/65/EC
- Halogene EN 14582: 2007

NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Das Band wird in einer der am besten organisierten und anerkanntesten Produktionsanlagen dieses Industriezweiges hergestellt:



Qualitäts-, Gesundheits- und Umweltzertifizierungen:

- ISO 9001: 2008
- ISO 14001: 2004
- OHSAS 18001: 2007
- ISO 50001: 2011



Responsible Care: Weltweite Initiative der chemischen Industrie zu verantwortlichem Handeln in den Bereichen Gesundheit, Sicherheit und Umwelt.



Global Compact: UN-Initiative für Unternehmen zur Anwendung fundamentaler ethischer und umweltrelevanter Werte.



Auf unserer Webseite www.armor-tt.com sind alle Datenblätter der verschiedenen Qualitäten von ARMOR zu finden.